

# CIP 1170

*Détergent alcalin fort non moussant  
pour industries agroalimentaires*

## 1. PROPRIETES :

CIP 1170 est un produit alcalin non moussant utilisé pour éliminer les souillures organiques et nettoyer le matériel en industries agroalimentaires.

CIP 1170 est composé d'agents mouillants permettant une bonne pénétration.

CIP 1170 est adapté à une utilisation sur circuits chauds en alternance avec une phase acide ou sur circuits froids en phase unique.

## 2. MODE D'EMPLOI :

La concentration d'utilisation est à adapter en fonction de l'importance des souillures, du mode de nettoyage et du matériel utilisé.

Matériel	Méthode	Concentration	Température	Temps
Tanks, citernes	NEP	1 à 3 %	Ambiante à 80°C	10 à 30 minutes
Pasteurisateur, concentrateur	NEP			
Stérilisateur	NEP			

Rincer ensuite abondamment à l'eau potable.

CIP 1170 peut être utilisé dans tous les types d'industries agroalimentaires (viande, boisson, laiterie...).

S'utilise en alternance avec un produit détartrant comme le CIP 2060 ou le CIP 2066.

Ne jamais mélanger un acide et un extrait de javel pour éviter que des gaz toxiques (dichlore) ne soient libérés dans l'air.

## 3. DOSAGE ET CONDUCTIVITE

### Méthode de dosage colorimétrique – contrôle de la solution :

Prendre 50 ml de produit à doser

Ajouter 2 ou 3 gouttes d'indicateur coloré : phénolphtaléine (la solution devient rose)

Doser avec le réactif HCl (1N) jusqu'à décoloration complète (la solution est incolore)

Résultats volumique (V/V) :

**Concentration en % volumique = chute de burette de HCl (1N) X f**

**Concentration en g/l = chute de burette de HCl (1N) X f X 10**

**f = 0,1760**

Résultat massique (p/p) :

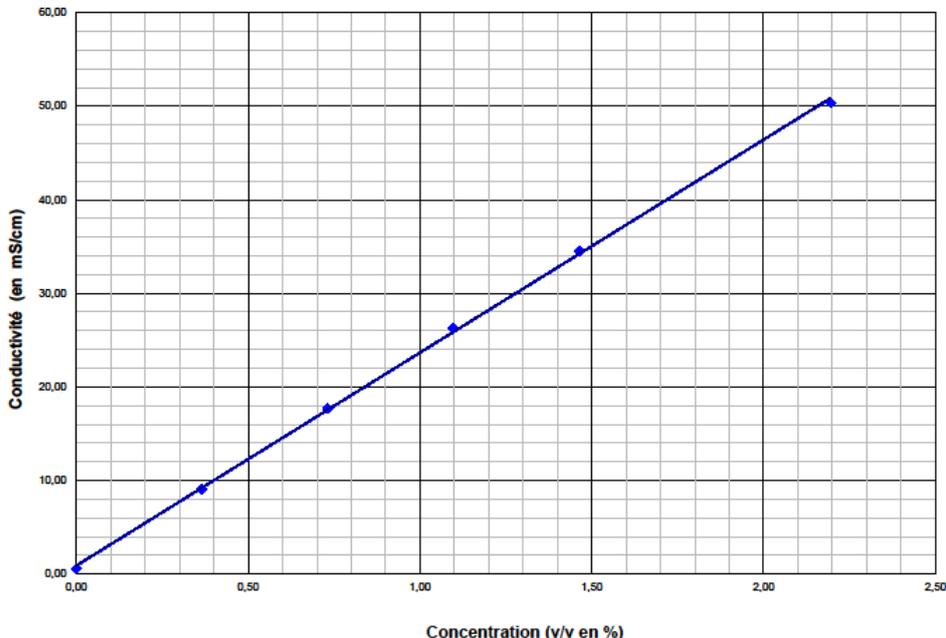
**Concentration en % massique = chute de burette de HCl (1N) X f**

**Concentration en g/kg = chute de burette de HCl (1N) X f X 10**

**f = 0,2406**

### Mesure de la conductivité :

**Courbe de conductivité à 25°C du CIP 1170 - V1**  
**Courbe réalisée avec une eau de dureté = 15,5°f**  
**avec le conductimètre WTW Cond 3110**



### ATTENTION :

La mesure de la conductivité, pour certains produits, est sensible à la dureté de l'eau. Bien vérifier votre dureté, et celle utilisée pour la courbe.

Réguler la température de votre échantillon à 25°C pour réaliser la mesure de la conductivité.

## 4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Aspect :	Liquide limpide à trouble incolore
pH à 1%:	> 12
Densité :	1,365 +/- 0,015
Stockage :	Pour une conservation optimale jusqu'à la DLUO, conserver le produit à l'abri de la chaleur, de la lumière et du gel.
Contient, parmi d'autres composants (règlement (CE) n°648/2004) :	Se référer à la rubrique 15 de la FDS.
Phosphore	Information non disponible, nous consulter si besoin
DBO	Information non disponible, nous consulter si besoin
DCO	Information non disponible, nous consulter si besoin
Azote total	Information non disponible, nous consulter si besoin

## **5. CONDITIONNEMENTS :**

Disponible en :

- Container de 1100kg. Réf. 001224294

## **6. PRECAUTIONS D'EMPLOI :**

**Produit strictement professionnel.**

Formule (N°1170) déposée au centre anti-poison européen (PCN) : + 33 (0)3 83.22.50.50,

N° de téléphone d'appel d'urgence INRS/ORFILA : + 33 (0)1 45 42 59 59

Fiche de données de sécurité disponible sur le site : [www.hydrachim.com](http://www.hydrachim.com)

Pour une question de sécurité, ne pas déconditionner le produit de son emballage d'origine et ne pas réutiliser l'emballage vide.

Avant toute manipulation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité et prendre connaissance des éventuelles incompatibilités et des moyens de protection individuelle à porter.

Ces informations données à titre indicatif sont le reflet de nos meilleures connaissances sur le sujet.

Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité.

Conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver en contact des denrées alimentaires (Arrêté du 08/09/1999 et ses amendements). Rinçage obligatoire.

**N° de révision 08/072024 -V1**